



タカパン  
です!  
よろしくね~

# 価値っと盛りっと!

タカノ公式キャラクター誕生!

タカパン君です!

何にでも興味をもち、誰とでも仲良く  
お話ができます。いろんな所に登場する  
ので、ぜひ覚えてください!

このたび、当社商品や技術情報を定期的にお届けするセールスレーター「価値っと盛りっと!」をスタートいたしました。  
株式会社タカノの加工技術・商品などをわかりやすくご紹介してまいります。ものづくりの現場で「こんなのほしかった!」  
と感じていただけるような内容を目指しますので、ぜひご一読いただけますと幸いです。  
今後とも、よろしくお願いたします。

## タカノの取り扱い商品一覧

当社は金型部品メーカーですが、お客様の利便性を追求し、生産財も数多く取扱っています。中には当社でしか取扱いしていない商品や、メーカー視点からのユニーク商品もたくさんあります。この機会に全取扱い商品やサービスを知っていただき、より効率的な金型製作に貢献できたらと思います。見積もりも大歓迎です!お気軽にご連絡ください!

### オリジナル金型部品

- カムスライダー
- パイロットエジェクタブッシュユニット
- 窒化粉末ハイス鋼パンチ
- クッションピン



〈六角穴付植込みシャンク〉

### 特注部品

- 金型用パンチ、コアピン、他各種ピン
- 極小径ピン、穴付小径ピン
- 各種切削、研削加工
- レーザーマーキング加工



〈プレス金型用コーティングパンチ〉



Φ0.3×60mm

〈小径ピン〉



〈レーザーマーキング加工〉

### TAKANO式 無給油化技術

- オイルスティック
- オイルポリマー
- 無給油部品
- 固形潤滑剤埋設サービス
- 再充填用タッチアップオイル



〈オイルスティック〉



〈オイルポリマー〉



〈オイルレスガイドピン〉



〈固形潤滑剤埋設サービス〉

### 標準部品

- プレス金型標準部品

### 表面処理・熱処理

- 表面処理受託加工
- 熱処理

### ワイヤー・放電関連

- ワイヤー線
- 放電用電極
- 消耗部品
- 放電加工機用 関連部品
- フィルター
- イオン交換樹脂
- 防錆システム



〈ワイヤー線〉



〈消耗部品〉



〈フィルター〉



〈防錆システム〉

### 高機能装置・治具

- オートキャッチャー
- ナノバブル・マイクロバブル発生器
- ガススプリング
- 超精密バイス『木組』
- 振動削減装置
- 回転振動削減ツールホルダー
- チャックブロック
- ガストース

### 工作機械・ソフトウェア

- 工作機械
- CAD/CAM
- 治工具

### その他生産財

- 精密濾過装置
- 防錆剤
- 除錆材
- 工作機械用超高性能摺動面油

### 工具関連

- 切削工具
- ダイヤモンド
- 砥石

### プレート・鋼材

- 金型用プレート
- 各種鋼材

タカノでしか取扱いしていない商品もあるんだね!  
みんなは全部知ってた?



## 「特注部品加工、どこに頼めば…」のお悩み、タカノが“まるっと”解決します!

「形状が複雑で、加工先が見つからない」  
「材料が特殊で、どこに相談すればいいかわからない」

当社は「特注部品のトータル対応」が得意です!  
丸形状を中心に幅広い業界の特注部品を手掛けています。

- プレス金型・プラスチック金型
- 省力化機器
- 医療・食品・建築関連機器、等

〈1個から対応。図面を送るだけでOK!〉

- ・切削 → 焼入れ → 研磨まで社内一貫対応
- ・表面処理など外注工程も協力工場と連携して納品
- ・国内外に加工協力先多数
- ・少量・単品も柔軟に対応

〈加工品の総合窓口はタカノで!〉

- ✓加工先探しにかかる時間をカット
- ✓品質・納期・コストを安定化
- ✓業務効率をアップ

タカノを特注品加工の総合窓口として、  
お客様の購買部門に加えて頂けると嬉しいです!

タカノに「えい!」  
と丸投げすれば  
全部やってくれる  
なんて…  
そりゃ楽だねえ!



**新サービス!** もう無駄にしない! 極細ワイヤー線が  
1巻単位で購入できるようになりました

皆さまはワイヤー線の保管はどうしていますでしょうか?  
高温多湿や直射日光を避け、メーカーの梱包箱に入れたまま保管する。多くの方がこのように気をつけて管理されているかと思えます。この方法である程度の品質維持は可能ですが、それでも時間が経つほどに巻癖や劣化は避けられません。

◆巻癖はどう防ぐ?

ポビンの縦置き保管や、早めの使用なども対策のひとつですが、実際の現場では「次の加工はいつになるかわからない」といったケースも多く、どうしても長期保管→巻癖→使いづらさという課題が発生してしまいます。

「生ものですので、開封後は出来るだけ早めにお召し上がり下さい」といった状態でしょうか? (笑)

◆なぜ起きる? 2巻セット販売の落とし穴

ワイヤー線は基本的に1ケース2巻セットで販売されています。Φ0.10やΦ0.15といった極細線になると、ポビン1巻あたりの長さが長くなるため、すぐに使い切れず、2巻目が未使用のまま長期間保管されることも少なくありません。そしていざ使用しようとしたとき、「巻癖が強くて使いづらい…」と悩んだこと、ありませんか?

【タカノ提案】極細ワイヤー線を「1巻単位」で!

そんな現場の声にお応えして、極細線を1巻単位でご購入いただけるようになりました!

- ✓ 余らせて劣化させる心配がない
- ✓ 使いたいときに新しい状態で使える
- ✓ 不要な手間・段取りが減り、作業効率もUP

極細ワイヤー線での品質劣化、巻癖などでお困りの方がいらしたら、ぜひタカノまでお声がけください。



買ったのに使わないで捨てるなんて  
もったいないよね!  
これで無駄も省けるね~

**新商品!**

【金型の寿命が変わる】

難加工材にも耐える新コーティング「低温TiC-X」

「プレス加工中に金型やパンチがすぐダメになる…」  
「ハイツ材の加工が大変で困っている…」

そんな声に応える超ハイツ材向けの新しいコーティング「低温TiC-X」をトーヨーエテック社が開発しました!

自動車業界では、軽くて強く、剛性も高い「超ハイツ材」が欠かせない存在になってきています。燃費の向上や安全性の確保には最適な材料ですが、その強さゆえに加工が難しく、金型にはかなりの負担がかかります。現場の方々にとっては、まさに“悩みのタネ”ですよね。



■低温TiC-Xの最大のポイント

従来の低温TiC膜をさらに最適化したことで、なんと32万ショット相当でも膜剥がれや摩耗なし。独自のPVD技術による多層構造膜が、高い密着性と耐摩耗性を同時に実現しています。

**新商品!** 切削・研削の常識が変わる!  
生産現場を進化させるナノバブル&マイクロバブル発生器  
人手不足の対応に一手!

画期的な製品がタカノの生産財のラインナップに加わりました。☀️  
ナノバブル発生器とマイクロバブル発生器という製品になります。

研削加工や切削加工をされているお客様にとっては、生産効率を高める為にぴったりのツールになります。さらには、経費削減、収益性向上、人手不足解消、環境課題といった事にも対応しています。

ナノバブル発生器



独自の内部構造により、加工液にナノクラスの泡を発生させ、加工効率を高め、砥石の目詰まりを抑制して「切れる」状態をより長く維持させます。ドレインインターバルを延ばし、切込み量のアップや特にSUS等の研磨焼けを改善させる事ができます。

■ユーザー様からの声

- ・ベッド研削盤に3台取付けて使用、平面研削盤の切込み量を1.75倍まで上げても研磨焼けが発生しなかった。
- ・切込み量を2倍にしても研磨焼けが起こらず、加工時間が半分になった。
- ・一般砥石でドレインインターバルが2倍に伸びた。
- ・マグネットセパレーターにスラッジが絡まなくなり排出が多くなった。

マイクロバブル発生器



先のナノバブル発生器とは異なり、こちらはマシニングセンタやNC旋盤等の工作機械に使用されている水溶性加工液の腐敗を防止する装置となります。クーラントラインに取り付けるだけで自給した空気を破砕させマイクロバブルを発生させます。

■ユーザー様からの声

- ・マシニングセンタに設置しましたが、3年目のエマルジョンでも腐敗は起こっていない!
- ・マシニングセンタ2台の加工液(エマルジョン)を同時に交換し、片方へマイクロバブル発生器を設置。設置した方は加工液の腐敗もなく匂いも発生してないが、設置しなかった方には、タンクの底に粘度が強い塊が発生し異臭も発生した。

これらデモ機の貸し出しも行なっていますので、ご興味ある方は、是非ご連絡ください!



加工時間が半分になったら、  
機械が1台増えたのと同じことだね!  
めっちゃいいじゃん!

自動車業界で求められる1180MPa以上の超ハイツ鋼板の冷間プレス加工にも対応。金型寿命の延長はもちろん、メンテナンスの回数も減らせるので、トータルコストの削減にもつながります。特に難加工材や高張力鋼板に関わるメーカー様にとって、大きなメリットになるはずですよ。

■タカノで「完成品パンチ」での納入も可能!

「標準規格のパンチや特注パンチに低温TiC-Xを採用してみたい!」

という方はぜひ声をかけてください。もちろん貴社で加工した刃物にも採用可能です! ぜひ、今後の生産効率アップや品質改善に向けて、この新しい表面処理技術「低温TiC-X」をお試しください。

金型の寿命伸びたらいいよね!  
一度試してみたらどう?!



株式会社タカノ 本社

〒373-0022 群馬県太田市東金井町1237  
TEL 0276-22-6270 FAX 0276-22-6278  
Website: <https://kk-takano.co.jp>  
E-mail: [web@kk-takano.co.jp](mailto:web@kk-takano.co.jp)

ホームページ



kk-takano.co.jp

Instagram



@takano.co.ltd

Facebook



TAKANO.NET

ご意見はQRコードから

