







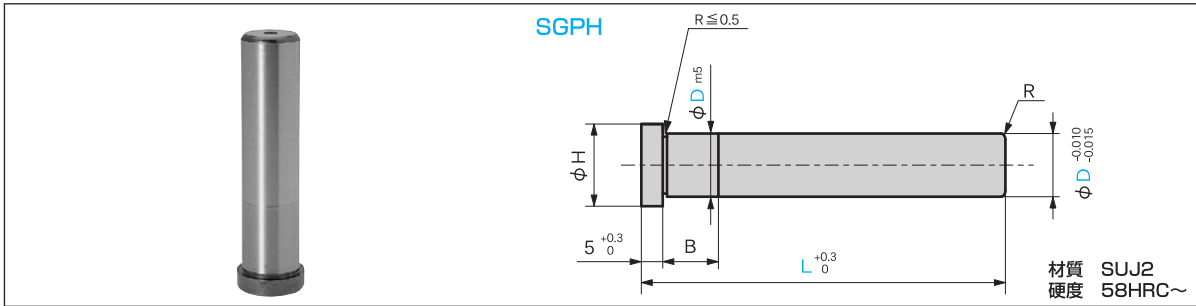
# ストリッパガイドピン・ブシュ

ストリッパガイドピン	ストリッパガイドピン	ストリッパガイドピン	ストリッパガイドピン	ストリッパガイドピン	ストリッパガイドピン
					
ツバ付タイプ	油溝付ツバ付タイプ	ストレートタイプ	油溝付ストレートタイプ	着脱タイプ	油溝付着脱タイプ

ストリッパガイドブシュ	ストリッパガイドブシュ	ストリッパガイドブシュ			
					
給油タイプ ストレート・ツバ付 (ロックタイト接着タイプ)	ツバ付・給油タイプ	無給油タイプ			

# ストリッパガイドピン—ツバ付タイプ—

## STRIPPER GUIDE PINS —HEAD TYPE—



Dm5	R	B	H	カタログNo.		L
				タイプ	D	
8	+0.012 +0.006	1.0	10	SGPH	8	40 50 60 70 80
10			13		10	40 50 60 70 80 90 100
13	+0.015 +0.007	1.5	16		13	40 50 60 70 80 90 100 110 120
16			20		16	*50 60 70 80 90 100 110 120 130 140
20	+0.017 +0.008	2.0	25		20	60 70 80 90 100 110 120 130 140
25			28		25	70 80 90 100 110 120 130 140

\*16-50はB=15となります。



カタログNo. - [L(LC)] - (BC・TC・GC・TKC・RC)  
 SGPH 16 - 80  
 SGPH 20 - LC95 - BC15

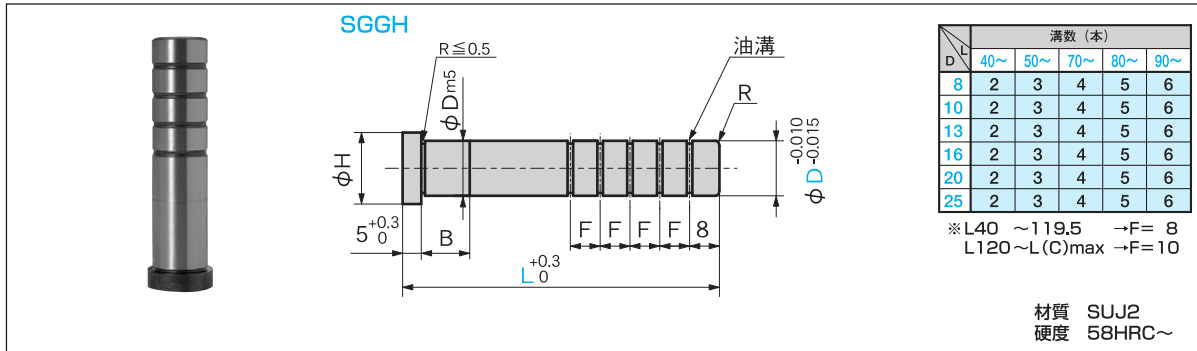


変更項目	コード	変更内容																
全長	LC	20≦LC<L ●指定0.5mm単位 規格最短Lより短くする場合、必要に応じてBCを変更してください。																
圧入部	BC	0≦BC≦Dx2 ●全長は変わりません ●指定1mm単位																
ツバ厚	TC	2≦TC<5 全長は5-TC分短くなります。全長を変えない場合はLCを併用して下さい ●指定0.1mm単位																
先端テーパ	GC	ガイドピンの先端にテーパ加工 <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>8・10</td> <td>13~25</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>3</td> <td>5</td> </tr> </table>	D	8・10	13~25	Y	3	5										
D	8・10	13~25																
Y	3	5																
全長変更 (ロングタイプLC)	LC	<table border="1"> <tr> <th>φD</th> <th>LC</th> </tr> <tr> <td></td> <td>指定0.5mm単位</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>80&lt;LC≦120</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>100&lt;LC≦150</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>120&lt;LC≦180</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>140&lt;LC≦200</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>140&lt;LC≦200</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>140&lt;LC≦200</td> </tr> </table>	φD	LC		指定0.5mm単位	8	80<LC≦120	10	100<LC≦150	13	120<LC≦180	16	140<LC≦200	20	140<LC≦200	25	140<LC≦200
φD	LC																	
	指定0.5mm単位																	
8	80<LC≦120																	
10	100<LC≦150																	
13	120<LC≦180																	
16	140<LC≦200																	
20	140<LC≦200																	
25	140<LC≦200																	

変更項目	コード	変更内容								
ツバ厚公差変更	TKC	T $\begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$								
先端R	RC	先端Rを変更できます 径により選択できます <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>8・10</td> <td>13・16</td> <td>20・25</td> </tr> <tr> <td>RC</td> <td>1.5・2.0</td> <td>2.0・2.5</td> <td>2.5・3.0</td> </tr> </table>	D	8・10	13・16	20・25	RC	1.5・2.0	2.0・2.5	2.5・3.0
D	8・10	13・16	20・25							
RC	1.5・2.0	2.0・2.5	2.5・3.0							

# ストリッパガイドピンー油溝付ツバ付タイプー

## STRIPPER GUIDE PINS –HEAD TYPE–



**SGGH**

油溝

$R \leq 0.5$

$\phi D_{m5}$

$\phi D$

$R$

$\phi D -0.010$   
 $-0.015$

$5^{+0.3}_0$

$B$

$L^{+0.3}_0$

$F$

$8$

D	溝数 (本)				
	40~	50~	70~	80~	90~
8	2	3	4	5	6
10	2	3	4	5	6
13	2	3	4	5	6
16	2	3	4	5	6
20	2	3	4	5	6
25	2	3	4	5	6

※ L40 ~119.5 →F= 8  
L120~L(C)max →F= 10

材質 SUJ2  
硬度 58HRC~

Dm5	R	B	H	カタログNo.		L
				タイプ	D	
8	1.0	10	11	SGGH	8	40 50 60 70 80
10		13	13		10	40 50 60 70 80 90 100
13	1.5	16	16		13	40 50 60 70 80 90 100 110 120
16		20	19		16	*50 60 70 80 90 100 110 120 130 140
20	2.0	25	23		20	60 70 80 90 100 110 120 130 140
25		28	28		25	70 80 90 100 110 120 130 140

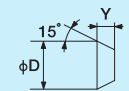
\*SGGH16-50 B=15 SGGH16-50のB寸法は15mmになります

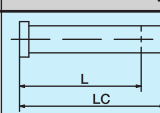


カタログNo. - L(LC) - (BC・TC・GC・TKC・RC)

SGGH 16 - 90  
SGGH 20 - LC85 - BC20

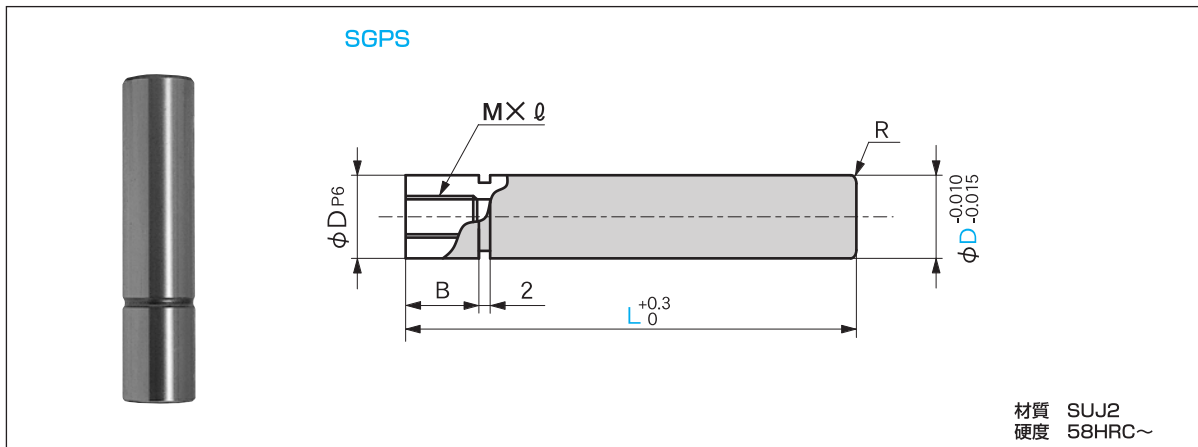


変更項目	コード	変更内容								
全長	LC	40≦LC<L ● 指定0.5mm単位								
圧入部	BC	0≦BC≦Dx2 ● 指定1mm単位								
ツバ厚	TC	2≦TC<5 ● 指定0.1mm単位 ● 全長は5-TC分短くなります。全長を変えない場合はLCを併用して下さい								
先端テーパ	GC	ガイドピン先端にテーパ加工します  <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>Y</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8・10</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>13・16</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>20・25</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	D	Y	8・10	3	13・16	5	20・25	5
D	Y									
8・10	3									
13・16	5									
20・25	5									

変更項目	コード	変更内容														
全長変更 (ロングタイプLC)	LC	 <table border="1"> <thead> <tr> <th><math>\phi D</math></th> <th>LC 指定0.5mm単位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>80&lt;LC≦120</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>100&lt;LC≦150</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>120&lt;LC≦180</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>140&lt;LC≦200</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>140&lt;LC≦200</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>140&lt;LC≦200</td> </tr> </tbody> </table> <p>規格最短Lより短く変更する場合は必要に応じてBCを併用して下さい。</p>	$\phi D$	LC 指定0.5mm単位	8	80<LC≦120	10	100<LC≦150	13	120<LC≦180	16	140<LC≦200	20	140<LC≦200	25	140<LC≦200
$\phi D$	LC 指定0.5mm単位															
8	80<LC≦120															
10	100<LC≦150															
13	120<LC≦180															
16	140<LC≦200															
20	140<LC≦200															
25	140<LC≦200															
ツバ厚公差	TKC	$T_0^{+0.3} \rightarrow T_0^{+0.02}$														
先端R	RC	先端Rのサイズを変更します <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>8・10</th> <th>13・16</th> <th>20・25</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R</td> <td>1.5・2.0</td> <td>2.0・2.5</td> <td>2.5・3.0</td> </tr> </tbody> </table>	D	8・10	13・16	20・25	R	1.5・2.0	2.0・2.5	2.5・3.0						
D	8・10	13・16	20・25													
R	1.5・2.0	2.0・2.5	2.5・3.0													

# ストリッパガイドピン—ストレートタイプ—

## STRIPPER GUIDE PINS —STRAIGHT TYPE—



D P6	M×φ ピッチ	R	B	カタログNo.		L
				タイプ	D	
8	+0.024 +0.015	M5×12 P0.8	1.0	SGPS	8	40 50 60 70 80
					10	40 50 60 70 80 90 100
13	+0.029 +0.018	M6×15 P1.0	1.5		13	40 50 60 70 80 90 100 110 120
					16	50 60 70 80 90 100 110 120
20	+0.035 +0.022	M8×20 P1.25	2.0		20	60 70 80 90 100 110 120 130 140
					25	70 80 90 100 110 120 130 140



カタログ No. - L(LC) - (GC・RC)

SGPS 20 - 80  
SGPS 16 - LC75 - GC



変更項目	コード	変更内容								
B寸法変更	BC	0 ≤ BC ≤ D×2 指定1mm単位 ●BC使用時、全長L及びタップ深さは指定寸法通りです。 ●BC=0の時、外径の2mmの溝はなくなります								
全長	LC	20 ≤ LC < L 指定単位0.5mm								
先端テーパ	GC	ガイドピン先端にテーパ加工します <table border="1"><tr><th>D</th><th>Y</th></tr><tr><td>8・10</td><td>3</td></tr><tr><td>13・16</td><td>5</td></tr><tr><td>20・25</td><td>5</td></tr></table>	D	Y	8・10	3	13・16	5	20・25	5
D	Y									
8・10	3									
13・16	5									
20・25	5									
先端R	RC	先端Rのサイズを変更します <table border="1"><tr><th>D</th><th>8・10</th><th>13・16</th><th>20・25</th></tr><tr><th>R</th><td>1.5・2.0</td><td>2.0・2.5</td><td>2.5・3.0</td></tr></table>	D	8・10	13・16	20・25	R	1.5・2.0	2.0・2.5	2.5・3.0
D	8・10	13・16	20・25							
R	1.5・2.0	2.0・2.5	2.5・3.0							

変更項目	コード	変更内容														
全長変更 (ロングタイプLC)	LC	<table border="1"><tr><th>φD</th><th>LC</th></tr><tr><td>8</td><td>80 &lt; LC ≤ 120</td></tr><tr><td>10</td><td>100 &lt; LC ≤ 150</td></tr><tr><td>13</td><td>120 &lt; LC ≤ 180</td></tr><tr><td>16</td><td>120 &lt; LC ≤ 200</td></tr><tr><td>20</td><td>140 &lt; LC ≤ 200</td></tr><tr><td>25</td><td>140 &lt; LC ≤ 200</td></tr></table> <ul style="list-style-type: none"><li>●規格最長より短くする場合必要に応じてBCを併用してください。</li><li>●LC ≤ 25の場合、ピン先端にタップの下穴が開いてしまう恐れがあります。</li></ul>	φD	LC	8	80 < LC ≤ 120	10	100 < LC ≤ 150	13	120 < LC ≤ 180	16	120 < LC ≤ 200	20	140 < LC ≤ 200	25	140 < LC ≤ 200
φD	LC															
8	80 < LC ≤ 120															
10	100 < LC ≤ 150															
13	120 < LC ≤ 180															
16	120 < LC ≤ 200															
20	140 < LC ≤ 200															
25	140 < LC ≤ 200															
圧入部公差	DKC	Dp6 → Dm5 <table border="1"><tr><th colspan="2">Dm5</th></tr><tr><td>8</td><td>+0.012</td></tr><tr><td>10</td><td>+0.006</td></tr><tr><td>13</td><td>+0.015</td></tr><tr><td>16</td><td>+0.007</td></tr><tr><td>20</td><td>+0.017</td></tr><tr><td>25</td><td>+0.008</td></tr></table>	Dm5		8	+0.012	10	+0.006	13	+0.015	16	+0.007	20	+0.017	25	+0.008
Dm5																
8	+0.012															
10	+0.006															
13	+0.015															
16	+0.007															
20	+0.017															
25	+0.008															
タップ側端面加工	TGC	タップ側端面を加工します。 直角度0.01 面粗度1.6a														

# ストリッパガイドピン —油溝付ストレートタイプ—

## STRIPPER GUIDE PINS —STRAIGHT TYPE—

SGGS

D	溝数 (本)							
	40~	50~	70~	80~	90~	160~	180~	
8	2	3	4	5	6	—	—	
10	2	3	4	5	6	—	—	
13	2	3	4	5	6	7	8	
16	2	3	4	5	6	7	8	
20	2	3	4	5	6	7	8	
25	2	3	4	5	6	7	8	

※L 40~119.5 →F= 8  
L120~L (C) max. →F=10

材質 SUJ2 硬度 58HRC~

D P6	MX φ Pitch	R	B	カタログNo.		L									
				タイプ	D										
8	+0.024	M5×12	1.0	10	SGGS	8	40	50	60						
10	+0.015	P0.8					10	40	50	60	70	80	90 100		
13	+0.029	M6×15	1.5	16		13	40	50	60	70	80	90	100	110 120	
16	+0.018	P1.0					16	50	60	70	80	90	100	110 120	
20	+0.035	M8×20	2.0	25		20	60		70	80	90	100	110 120		130 140
25	+0.022	P1.25					25	70	80	90	100	110 120		130 140	

How to order 注文方法

カタログNo. - L(LC) - (RC・GC)

SGGS20 - 80

SGGS20 - LC75 - RC

Delivery 納期

発送

Alterations 追加工

Delivery 納期

3 発送

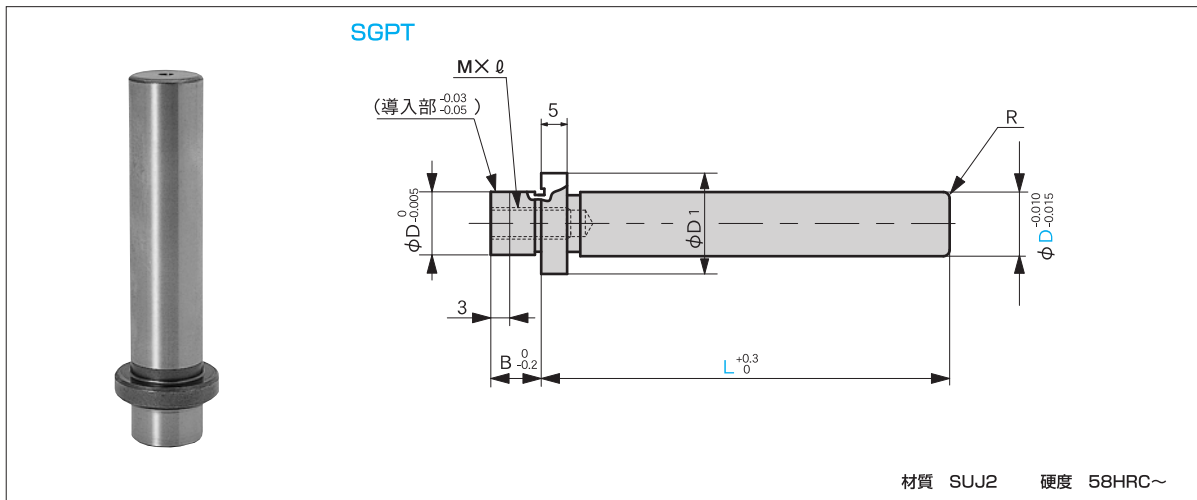
Emergency Service 翌日発送

変更項目	コード	変更内容
全長	LC	40≦LC<L ●指定0.5mm単位 ●規格最短Lより短くする場合 必要に応じてBCを併用して下さい ●LC≦25の場合、ピン先端にタップの下穴が開いてしまう恐れがあります。
B寸法変更	BC	0≦BC≦D×2 ●BC使用時、全長L及びタップ深さは指定寸法通りです。 ●BC=0の時、外径の2mmの溝はなくなります。
タップ側端面加工	TGC	タップ側端面を加工します。 直角度0.01 面粗度1.6a

変更項目	コード	変更内容														
全長変更 (ロングタイプLC)	LC	<table border="1"> <thead> <tr> <th>φD</th> <th>LC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>80&lt;LC≦120</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>100&lt;LC≦150</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>120&lt;LC≦180</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>120&lt;LC≦200</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>140&lt;LC≦200</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>140&lt;LC≦200</td> </tr> </tbody> </table>	φD	LC	8	80<LC≦120	10	100<LC≦150	13	120<LC≦180	16	120<LC≦200	20	140<LC≦200	25	140<LC≦200
φD	LC															
8	80<LC≦120															
10	100<LC≦150															
13	120<LC≦180															
16	120<LC≦200															
20	140<LC≦200															
25	140<LC≦200															
先端R	RC	先端Rのサイズを変更します <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>8・10</th> <th>13・16</th> <th>20・25</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R</td> <td>1.5・2.0</td> <td>2.0・2.5</td> <td>2.5・3.0</td> </tr> </tbody> </table>	D	8・10	13・16	20・25	R	1.5・2.0	2.0・2.5	2.5・3.0						
D	8・10	13・16	20・25													
R	1.5・2.0	2.0・2.5	2.5・3.0													
先端テーパ	GC	ガイドピン先端にテーパ加工します <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>Y</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8・10</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>13・16</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>20・25</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	D	Y	8・10	3	13・16	5	20・25	5						
D	Y															
8・10	3															
13・16	5															
20・25	5															

# ストリッパガイドピン —着脱タイプ—

## STRIPPER GUIDE PINS —REMOVABLE TYPE—




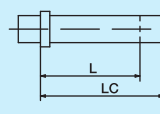
M x Ø Pitch	D1	R	B	カタログNo.		L											
				タイプ	D												
M5x12 P0.8	13	1.0	8	SGPT	8	30	40	50	60	70							
	16					30	40	50	60	70	80						
M6x15 P1.0	20	1.5	10		13	40	50	60	70	80	90	100					
	23					40	50	60	70	80	90	100	110	120			
M8x20 P1.25	27	2.0	13		20	50	60	70	80	90	100	110	120				
	32					60	70	80	90	100	110	120					
						25	90	100	110	120							



カタログNo. - L(LC) - (GC・RC・BC)  
 SGPT16 - 100  
 SGPT16 - LC95 - GC



変更項目	コード	変更内容								
全長	LC	30 ≤ LC < L ●指定0.5mm単位								
B寸法	BC	5 ≤ BC < B ●タップはその分短くなります ●指定1mm単位								
先端テーパ	GC	ガイドピン先端にテーパ加工します  <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr><th>D</th><th>Y</th></tr> <tr><td>8・10</td><td>3</td></tr> <tr><td>13・16</td><td>5</td></tr> <tr><td>20・25</td><td>5</td></tr> </table>	D	Y	8・10	3	13・16	5	20・25	5
D	Y									
8・10	3									
13・16	5									
20・25	5									
先端R	RC	先端Rのサイズを変更します <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr><th>D</th><th>8・10</th><th>13・16</th><th>20・25</th></tr> <tr><th>R</th><td>1.5・2.0</td><td>2.0・2.5</td><td>2.5・3.0</td></tr> </table>	D	8・10	13・16	20・25	R	1.5・2.0	2.0・2.5	2.5・3.0
D	8・10	13・16	20・25							
R	1.5・2.0	2.0・2.5	2.5・3.0							

変更項目	コード	変更内容														
全長変更 (ロングタイプLC)	LC	 <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr><th>φD</th><th>LC</th></tr> <tr><td>8</td><td>70 &lt; LC ≤ 80</td></tr> <tr><td>10</td><td>80 &lt; LC ≤ 100</td></tr> <tr><td>13</td><td>100 &lt; LC ≤ 120</td></tr> <tr><td>16</td><td>120 &lt; LC ≤ 140</td></tr> <tr><td>20</td><td>120 &lt; LC ≤ 140</td></tr> <tr><td>25</td><td>120 &lt; LC ≤ 140</td></tr> </table>	φD	LC	8	70 < LC ≤ 80	10	80 < LC ≤ 100	13	100 < LC ≤ 120	16	120 < LC ≤ 140	20	120 < LC ≤ 140	25	120 < LC ≤ 140
φD	LC															
8	70 < LC ≤ 80															
10	80 < LC ≤ 100															
13	100 < LC ≤ 120															
16	120 < LC ≤ 140															
20	120 < LC ≤ 140															
25	120 < LC ≤ 140															

# ストリッパガイドピン —油溝付着脱タイプ—

## STRIPPER GUIDE PINS —REMOVABLE TYPE—

**SGGT**

D	溝数 (本)				
	30~	40~	60~	70~	80~
8	2	3	4	5	—
10	2	3	4	5	6
13	2	3	4	5	6
16	2	3	4	5	6
20	2	3	4	5	6
25	2	3	4	5	6

※L 40~119.5 →F= 8  
 L120~L (C) max. →F=10  
 材質 SUJ2 硬度 58HRC~

MX φ Pitch	D1	R	B	カタログNo.		L															
				タイプ	D																
M5×12 P0.8	13	1.0	8	SGGT	8	30	40	50													
	16								60	70											
M6×15 P1.0	20	1.5	10		13			40	50	60											
	23									70	80										
M8×20 P1.25	27	2.0	13		16																
	32		16																		



カタログNo. - L(LC) - (BC・GC・RC)

SGGT16 - 80  
SGGT16 - LC95 - GC



変更項目	コード	変更内容								
全長	LC	30 ≤ LC < L ● 指定0.5mm単位								
B寸法	BC	5 ≤ BC < B ● タップはその分短くなります ● 指定1mm単位								
先端テーパ	GC	ガイドピン先端にテーパ加工します <table border="1" style="display: inline-table; margin-left: 20px;"> <tr> <th>D</th> <th>Y</th> </tr> <tr> <td>8・10</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>13・16</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>20・25</td> <td>5</td> </tr> </table>	D	Y	8・10	3	13・16	5	20・25	5
D	Y									
8・10	3									
13・16	5									
20・25	5									
先端R	RC	先端Rのサイズを変更します <table border="1" style="display: inline-table; margin-left: 20px;"> <tr> <th>D</th> <td>8・10</td> <td>13・16</td> <td>20・25</td> </tr> <tr> <th>R</th> <td>1.5・2.0</td> <td>2.0・2.5</td> <td>2.5・3.0</td> </tr> </table>	D	8・10	13・16	20・25	R	1.5・2.0	2.0・2.5	2.5・3.0
D	8・10	13・16	20・25							
R	1.5・2.0	2.0・2.5	2.5・3.0							


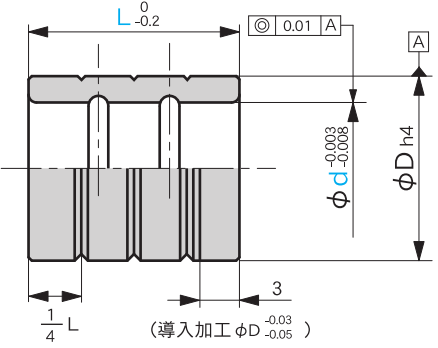
変更項目	コード	変更内容														
全長変更 (ロングタイプLC)	LC	<table border="1" style="display: inline-table; margin-left: 20px;"> <tr> <th>φD</th> <th>LC 指定0.5mm単位</th> </tr> <tr> <td>8</td> <td>70 &lt; LC ≤ 80</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>80 &lt; LC ≤ 100</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>100 &lt; LC ≤ 120</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>120 &lt; LC ≤ 140</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>120 &lt; LC ≤ 140</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>120 &lt; LC ≤ 140</td> </tr> </table>	φD	LC 指定0.5mm単位	8	70 < LC ≤ 80	10	80 < LC ≤ 100	13	100 < LC ≤ 120	16	120 < LC ≤ 140	20	120 < LC ≤ 140	25	120 < LC ≤ 140
			φD	LC 指定0.5mm単位												
			8	70 < LC ≤ 80												
			10	80 < LC ≤ 100												
			13	100 < LC ≤ 120												
			16	120 < LC ≤ 140												
20	120 < LC ≤ 140															
25	120 < LC ≤ 140															

# ストリッパガイドブシュ —給油タイプ—

## STRIPPER GUIDE BUSHINGS

### ■給油タイプ ストレートタイプ

SGAL (ロックタイト接着タイプ)

材質 SUJ2  
硬度 58HRC~

ストリッパガイドブシュは常温環境 (40℃以下) にてご使用ください。

D h4	カタログNo.		L
	タイプ	d	
12 0 -0.005	SGAL	8	10 13 16 20
		10	10 13 16 20 22 25
		13	13 16 20 22 25 30
		16	13 16 20 22 25 30 35
25 0 -0.006	SGAL	20	16 20 22 25 30 35
		25	20 22 25 30 35
32 0 -0.007	SGAL	25	20 22 25 30 35



How to order  
注文方法

カタログNo. - L  
SGAL13 - 20


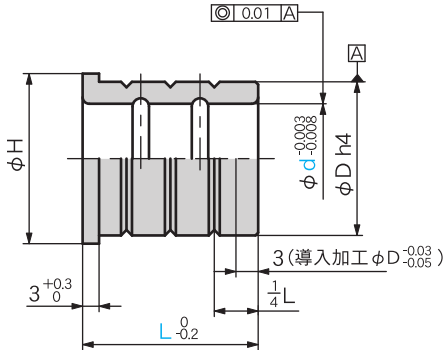


Delivery  
納期



### ■給油タイプ ツバ付きタイプ

SGHL (ロックタイト接着タイプ)

材質 SUJ2  
硬度 58HRC~

ストリッパガイドブシュは常温環境 (40℃以下) にてご使用ください。

D h4	H	カタログNo.		L
		タイプ	d	
12 0 -0.005	15	SGHL	8	10 13 16 20
			10	10 13 16 20 22 25
13	13 16 20 22 25 30 35			
16	13 16 20 22 25 30 35			
25 0 -0.006	28		20	16 20 22 25 30 35
32 0 -0.007	35		25	20 22 25 30 35



How to order  
注文方法

カタログNo. - L  
SGAL13 - 20



Delivery  
納期

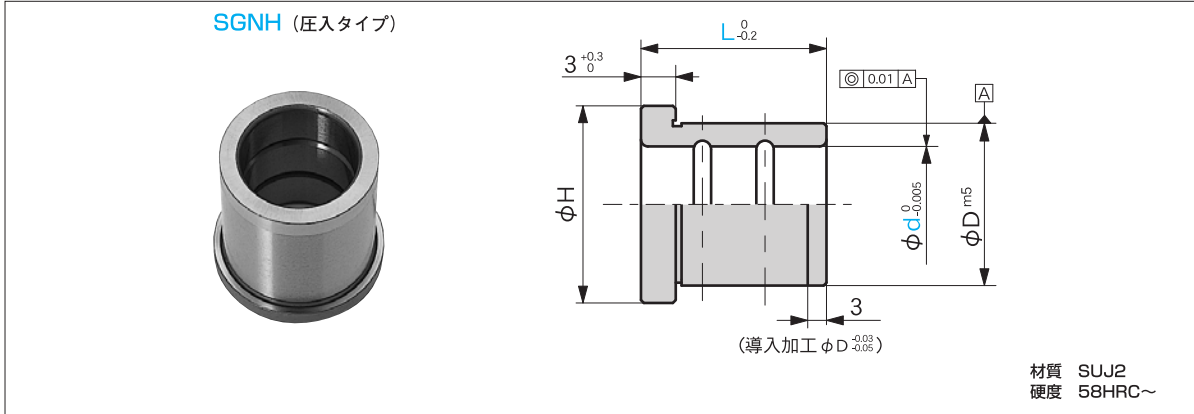




# ストリッパガイドブシュ ツバ付・給油タイプ

## STRIPPER GUIDE BUSHINGS

### ■給油タイプ



ストリッパガイドブシュは常温環境（40℃以下）にてご使用ください。

D m5	H	カタログNo.		L
		タイプ	d	
12	+0.015 +0.007	SGNH	8	10 13 16 20
14			10	10 13 16 20 22 25
18			13	13 16 20 22 25 30 35
22	+0.017 +0.008		16	13 16 20 22 25 30 35
25	28		20	16 20 22 25 30 35
32	+0.020 +0.009		25	20 22 25 30 35



How to order  
注文方法

カタログNo. - L  
SGNH16 - 25



Delivery  
納期




発送

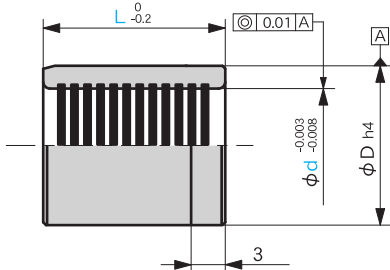
# ストリッパガイドブシュ —無給油タイプ—

## STRIPPER GUIDE BUSHINGS

### ■無給油タイプ

**SGZ** (ストレートタイプ・ロックタイト接着タイプ)






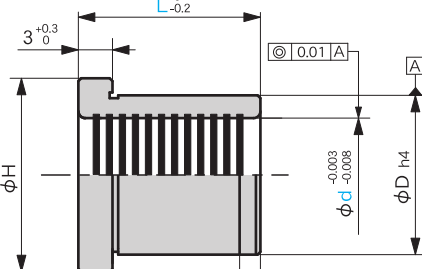
(導入加工  $\phi D$   $^{-0.03}_{-0.05}$ )

材質 FC250  
MoS<sub>2</sub> (埋設)  
(固体潤滑剤)

---

**SHZ** (ツバ付きタイプ・ロックタイト接着タイプ)





(導入加工  $\phi D$   $^{-0.03}_{-0.05}$ )

材質 FC250  
MoS<sub>2</sub> (埋設)  
(固体潤滑剤)

ストリッパガイドブシュは常温環境 (40° C以下) にてご使用ください。

### ■ストレートタイプ

D h4	カタログNo.		L
	タイプ	D	
13	0	SGZ	8 10 13 16 20 22
16	-0.005		10 10 13 16 20 22 25
20	0	SGZ	13 13 16 20 22 25 30
24	-0.006		16 13 16 20 22 25 30 35
28	0		20 16 20 22 25 30 35
34	-0.007		25 20 22 25 30 35

### ■ツバ付タイプ

D h4	H	カタログNo.		L
		タイプ	D	
13	0	SHZ	8	8 10 13 16 20 22
16	-0.005		10	10 13 16 20 22 25
20	0	SHZ	13	13 16 20 22 25 30
24	-0.006		16	13 16 20 22 25 30 35
28	0		20	16 20 22 25 30 35
34	-0.007		25	20 22 25 30 35



How to order  
注文方法

カタログNo. - L  
SHZ10 - 16



Delivery  
納期



発送