

カタログのご利用方法

HOW TO USE TAKANO

製品名

写真

図面

ショルダーパンチ -全長ショートタイプ-

SHOULDER PUNCHES —SHORT TYPE—

カタログNo.

材質

規格表

●ご注文に必要な表記は青文字となっております。

注意事項

ご注文例

納期

●ご注文日より翌日起算の実働発送日です。マークの見方はP.8をご覧ください。

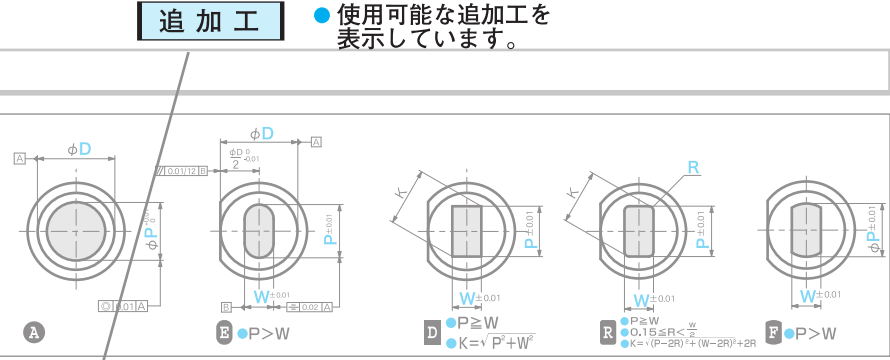
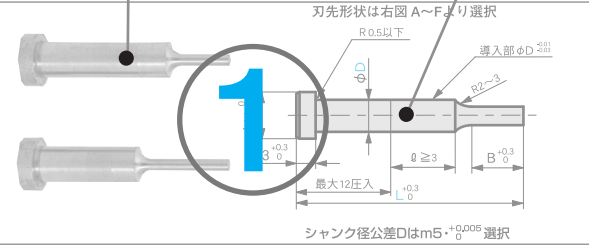
緊急出荷サービス

D公差	材質	カタログNo.	タイプ	刃長	刃先形状	全長 L		指定0.01mm単位				B	H	
						min	P max	P, Kmax	P, Wmin	R				
Dm5	SKD-11相当 60~63HRC	S-SP	S	30	A	25	30	35	40	1.00~2.99	2.95	1.00	0.15	5
						30	35	40	2.00~3.99	3.95	1.20	7		
						35	40	2.00~4.99	4.95	1.20	8			
						40	2.50~5.99	5.95	1.50	9				
D+0.005	SKH51 61~64HRC	S-HP	S	30	E	25	30	35	40	5.00~7.99	7.95	2.00	W/2未満	11
						30	35	40	2.00~3.99	3.95	2.50	13		
						35	40	2.00~2.99	2.95	1.00	Rのみ	5		
						40	2.00~3.99	3.95	1.20	7				
						30	35	40	2.00~4.99	4.95		1.20		8
						35	40	2.50~5.99	5.95	1.50		9		
D	SKD-11相当 60~63HRC	BS-DP	L	30	D	30	35	40	5.00~7.99	7.95	2.00	Rのみ	11	
						35	40	2.00~3.99	3.95	1.20	7			
						40	2.00~4.99	4.95	1.20	8				
						45	2.50~5.99	5.95	1.50	9				
D	SKH51 61~64HRC	BS-HP	L	30	R	30	35	40	5.00~7.99	7.95	2.00	Rのみ	11	
						35	40	2.00~3.99	3.95	1.20	7			
						40	2.00~4.99	4.95	1.20	8				
						45	2.50~5.99	5.95	1.50	9				
D	SKH51 61~64HRC	BS-PH	L	30	F	30	35	40	5.00~7.99	7.95	2.00	Rのみ	11	
						35	40	2.00~3.99	3.95	1.20	7			
						40	2.00~4.99	4.95	1.20	8				
						45	2.50~5.99	5.95	1.50	9				

●丸パンチでP>D-0.03の場合、D-0.01(導入部)はつきません。
●A: P>D-0.03 → 0=0

ご注文例: S-DPSD6 - 30 - P2.50 - W2.50 - R(のみ) - (HC.TC.BC...etc.)
S-DPSD10 - 30 - P5.00 - WC2.00 - HC12

納期: 3日発送, 翌日発送



変更項目	コード	丸	異形	1/φ	変更項目	コード	丸	異形	1/φ
先端径	PC	PC ≥ Pmin. 指定0.01mm単位 ●PKC併用の場合 0.001mm単位指定可	—	200	軸部SF	SKC	—	—	600
刃長	BC	2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ●全長Lは刃長BC+15mm以上必要です。 ●刃長公差は上表を参照してください。	2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位	200	刃先R加工	PRC	—	—	400
刃先R加工	PRC	0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 PRC ≤ (P-0.2) / 2 ●PCC・GC併用不可	—	400	刃先C面加工	PCC	—	—	200
刃先C面加工	PCC	0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 PCC ≤ (P-0.2) / 2 ●PRC・GC併用不可	—	200	全長	LC	15+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ●刃長は変わります。ただし、 15>L-B(BC)の時B(BC)はL-15になります。 LKC・LKT併用の場合、0.01mm単位指定可	—	200
全長	LC	15+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ●刃長は変わります。ただし、 15>L-B(BC)の時B(BC)はL-15になります。 LKC・LKT併用の場合、0.01mm単位指定可	—	200	ツバ径	HC	D ≤ HC < H	—	200
ツバ径	HC	D ≤ HC < H	—	200	ツバ厚	TC	2 ≤ TC < 3 指定0.1mm単位 全長Lは(3-TC)分短くなります。 (TKC・TKM・TCL・TML併用の場合は 指定単位0.01mm指定可)	—	200
ツバ厚	TC	2 ≤ TC < 3 指定0.1mm単位 全長Lは(3-TC)分短くなります。 (TKC・TKM・TCL・TML併用の場合は 指定単位0.01mm指定可)	—	200	ツバ部SF	KC	ツバ部面取り止め一面加工	刃先位置角度指定 1°単位	200
ツバ部SF	KC	ツバ部面取り止め一面加工	刃先位置角度指定 1°単位	200	ツバ部WF	WKC	ツバ部に刃先位置 平行加工(2面) KC併用可	刃先位置角度指定 1°単位	200
ツバ部WF	WKC	ツバ部に刃先位置 平行加工(2面) KC併用可	刃先位置角度指定 1°単位	200	SF無し	NKC	—	刃先位置無し	0
SF無し	NKC	—	刃先位置無し	0	先端径公差	PKC	P +0.01 0 -0.005 0 -0.005	P・W ± 0.01 -0.01 0	400
先端径公差	PKC	P +0.01 0 -0.005 0 -0.005	P・W ± 0.01 -0.01 0	400	全長公差	LKC	+0.3 +0.05 L 0 -0	—	400
全長公差	LKC	+0.3 +0.05 L 0 -0	—	400	ツバ厚公差	TKC	+0.3 +0.02 T 0 -0	—	200
ツバ厚公差	TKC	+0.3 +0.02 T 0 -0	—	200	ツバ厚公差	TKM	+0.3 0 T 0 -0.02	—	200
ツバ厚公差	TKM	+0.3 0 T 0 -0.02	—	200	ツバ部 C面加工	TCC	パンチツバ部の強度を向上させます。 指定単位0.1mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D) / 2 ●H ≤ 5はTCC0.5	—	200
ツバ部 C面加工	TCC	パンチツバ部の強度を向上させます。 指定単位0.1mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D) / 2 ●H ≤ 5はTCC0.5	—	200					

単価

●商品・追加加工・緊急出荷サービス等の単価については別途お問合せください

カタログのご利用説明

- 写真と図面をご要望の品物か確認してください。
- 青色の数字・文字を規格表より選んでください。ご注文記号になります。
- ご注文日の翌日起算の実働発送日です。詳しくはP.5、6をご覧ください。
- 製品・サイズによって追加加工範囲が異なります。各カテゴリの規格変更のページを参照ください。
- 標準単価です。追加加工をご指定されますと1変更につき加算されます。特注品対応も行っております。詳しくは「特注品カテゴリ」を参照してください。

※ 価格は1~9本の価格です。

Price 価格

価格表は軸公差Dm5の価格表です。
軸公差 +0.005タイプは、+200円となります。

例) BS-DPSA8の場合(軸公差Dm5料全参照)
350円+200円=550円が商品単価となります。


軸公差	材質	SKD11	SKH51	粉末ハイス鋼
D	S-DPSA	S-DPS	S-HP	S-PH
	S-DPLA	S-DPL	S-HP	S-PH
3	250	1,000	1,320	520
4	260	910	1,220	550
5	280	1,000	1,320	570
6	290	1,070	1,400	660
8	350	1,160	1,620	1,000
10	470	1,320	1,770	1,290

納期について

DELIVERY

■出荷日について

- 製品によって、出荷日が異なります。

各ページの  **納期** にて、表示されています。ご確認ください。
営業日は営業日カレンダーにて、お知らせいたしております。
営業日が不明の場合は、お問い合わせください。

●翌日出荷品

 **納期**  **発送** にて、表示されています。

PM4:00までの受注品を、翌日出荷いたします。

*スプールSTOPPA (SSTS) ・スプリングガイドリテーナ (SGR) は、
PM3:00までの受注となります。PM3:00以降のご注文は翌々日の出荷となります。

●その他、受注生産品

 **納期**  **発送** 実働2日目の出荷品

 **納期**  **発送** 実働3日目の出荷品

 **納期**  **発送** 実働4日目の出荷品

 **納期**  **発送** 実働5日目の出荷品

 **納期**  **発送** 実働6日目の出荷品

受注日の翌日起算（実働1日目）で納期（弊社稼働日）加算した日が出荷日となっております。
発送は宅配便で出荷しております。発送先地域により翌日から、3日間の間にお届けいたしております。

例 実働4日目の出荷日

日	月	火	水	木	金	土
		1	2 お客様 発注日	3 実働1日目	4 実働2日目	5 実働3日目 *1
6 休日	7 実働4日目 (出荷日)	8	9	10	11	12
～ご注文品のお客様着日～						

*1 土曜日が稼働日の場合です。

お急ぎの場合、緊急出荷システム (TOP[Ⓐ]・[Ⓑ]) がございます。

緊急出荷サービス・早割サービストップシステムー

EMERGENCY SERVICE

■緊急出荷システム（トップ①・②）について

●お客様の納期短縮にお応えする緊急出荷システムです。

- ① 金型納期の短縮化
- ② 突然の金型設計変更への対応
- ③ 製品の破損等のトラブルの緊急対応など

●緊急時に備えた、お客様への緊急出荷システムです。

カタログでは、次のように表示されています。
TOP①は当日出荷、TOP②は翌日出荷となります。



TOP①・TOP②の選択が出来、ご利用できます。

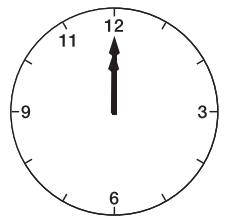
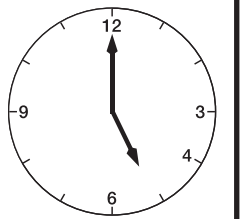


TOP①のみご利用になれます。



TOP②のみご利用になれます。

●ご注文は下記表の時間までをお願いいたします。

緊急出荷システム	TOP①	TOP②
受付時間		
発送日	当日	翌日

尚、緊急出荷の受注のため、ご注文の変更やキャンセルは出来ません。
納期は当社の営業日（実働）となります。ご注意ください。

追加工について

GUIDE OF ALTERATIONS

追加工について

注文記号(コード)で標準規格の寸法、公差を変更

- 追加工は標準規格の一部の公差、寸法を変更するための注文方法です。図面なしで記号(コード)でご注文いただけます。

主な追加工例 (シヨルダーパーンチの場合)

Alterations 追加工 How to order 注文方法

カタログ No. **DPSA 10** - **LC72** - **P(PC)・W(WC)・R** - (BC・HC・TC...etc.)

PC2.50 - **BC7**

Delivery 納期 3 日 発送 ●追加工によって納期が変わる場合は表示されています。

Alterations 追加工

変更項目	コード	丸	異形	変更項目	コード	丸	異形
先端径	PC WC	$PC \geq \frac{P}{2}$ 指定0.01mm単位 P 0.500~0.799 10 0.800~0.999 13 1.000~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~4.999 45 5.000~5.999 50 6.000~ 60	$WC \geq \frac{P \cdot W \cdot \min.}{2}$ 指定0.01mm単位 ✕ 刃先X適用不可 P・W Bmax 0.80~1.49 8 1.50~1.99 13 2.00~3.49 19 3.50~4.99 25 5.00~ 30	SF無し	NKC	—	廻り止め無し
刃長	BC	$2 \leq BC \leq Bmax$ ●全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。指定0.1mm単位 刃長限度は上表を参照してください。	$2 \leq BC \leq Bmax$ ●全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。指定0.1mm単位 刃長限度は上表を参照してください。	軸部SF	SKC	—	シャンク部廻り止め1面加工 ✕KC・WKC・WFC併用不可
刃先R加工	PRC	$0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 $PRC \leq (P-0.2) / 2$ ✕PCC・GC併用不可	—	先端径公差	PKC	$\begin{matrix} +0.01 & +0.005 \\ P & 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ 0 \end{matrix}$	$P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$
刃先C面加工	PCC	$0.3 \leq PCC \leq 1$ 指定0.1mm単位 $PCC \leq (P-0.2) / 2$ ✕PRC・GC併用不可	—	全長公差	LKC	$\begin{matrix} +0.3 & +0.05 \\ L & 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ 0 \end{matrix}$	—
先端角度変更	GC	$20 \leq GC < 90^\circ$ 指定1°単位 刃先長さB \geq 4+2 角度長=P/2×tan(90°-GC) P<1.0 適用不可 ✕LKC・LKT・TCL・TML・PRC・PCC併用不可	—	ツバ厚公差	TKC	$\begin{matrix} +0.3 & +0.02 \\ T & 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ 0 \end{matrix}$	—
全長	LC	● $25+B(BC) \leq LC < L$ 刃長は変わりません。 25>L-B(BC)の時 B(BC)=L-25になります 指定0.1mm単位 (LKC・LKT併用の場合は、指定単位0.01mm指定可)	● $30+B(BC) \leq LC < L$ 刃長は変わりません。 30>L-B(BC)の時 B(BC)=L-30になります 指定0.1mm単位	導入部無し	NDC	$\phi \geq 3 \rightarrow \phi = 0$	—
ツバ部変更	RC	リテーナ部に対してツバ部を-0.004~0に加工 ✕D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ タイプ適用不可	—	全長公差変更	LKT	$\begin{matrix} +0.3 & +0.01 \\ L & 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ 0 \end{matrix}$	—
ツバ径	HC	D \leq HC<H 指定0.1mm単位	—	ツバ厚公差	TCL	ツバ厚公差・全長公差を1つのコードで加工します。 指定範囲・指定単位・注文方法・注意事項(●)はLCと同様 TKC 全長公差変更 $\begin{matrix} +0.3 & +0.02 \\ T & 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ 0 \end{matrix} + LC + \begin{matrix} +0.3 & +0.1 \\ L & 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ 0 \end{matrix}$	—
ツバ厚	TC	$2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 全長Lは(5-TC)分短くなります。 ●(TKC・TKM・TCL・TML併用時の場合は指定単位0.01mm指定可)	—	全長公差	TML	ツバ厚公差・全長公差を1つのコードで加工します。 指定範囲・指定単位・注文方法・注意事項(●)はLCと同様 TKM 全長公差変更 $\begin{matrix} +0.3 & 0 \\ T & 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix} + LC + \begin{matrix} +0.3 & +0.1 \\ L & 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ 0 \end{matrix}$	—
ツバ部SF	KC	ツバ部廻り止め一面加工	廻り止め位置角度指定1°単位	全長公差変更	—	—	—
ツバ部WF	WKC	ツバ部に廻り止め平行加工(2面)	ツバ部に廻り止め平行加工(2面)KC併用可。	ツバ部SF	—	—	—
廻り止め2面加工	WFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面)指定1°単位	廻り止め0°と角度指定加工(2面)指定1°単位 ✕KC・WKC併用不可	ツバ部WF	—	—	—
ツバ部C面加工	TCC	バンチツバ部の強度を向上させます。 指定0.1mm単位 $0.5 \leq TCC \leq (H-D) / 2$ ●H \leq 5はTCC0.5	—	廻り止め2面加工	—	—	—

カタログのご利用方法-マークの見方-

HOW TO USE TAKANO-GUIDE OF MARKS-

マーク	意味	表示例、説明	マーク	意味	表示例、説明	
	新商品 NEW PRODUCTS	PARTNER P5のカタログより販売される新商品です。		発送日 Shipping on working days	当日出荷となります。	
	規格追加	規格が追加されています。			翌日出荷となります。	
	規格変更	従来の製品規格を変更致しました。			実働2日目発送となります。	
	注意事項 NOTE: WARNING	●P/2 \leq KC<H/2			実働3日目発送となります。	
	製作不可 NOT AVAILABLE	追加工でその変更コードが適用されないタイプ、サイズを示します。 ✕D3~8(D3~8には適用されません。)その他、規格が無い、出来ない、等に使用します。			実働5日目発送となります。	
	ある条件とその結果 →	L $\begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ (L>200 → L $\begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$) Lが200より大きい場合 L $\begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ になります。			実働7日目発送となります。	
	構成部品No. UNIT No.	複数の部品で構成されているユニット製品で、それを構成している部品にそれぞれふられています。			実働8日目発送となります。	
	ご注文方法 ORDER	 NPS 6 - 50			実働10日目発送となります。	
	納期 DELIVERY				実働12日目発送となります。	
	使用例 EXAMPLE				実働15日目発送となります。	
	追加工 ALTERATION	図面なしで、追加工ができます。			緊急サービス EMERGENCY SERVICE	緊急サービスシステム「TOP」がご利用できます。ご利用時間は下記にてご確認願います。
						緊急サービスシステム「TOP A」がご利用できます。ご注文の際は、正午までにご注文願います。
						緊急サービスシステム「TOP B」がご利用できます。ご注文の際は、午後17時00分までにご注文願います。
					緊急サービス Emergency service	緊急サービスシステムはご利用できません。
	価格 (円) PRICE (Yen)					