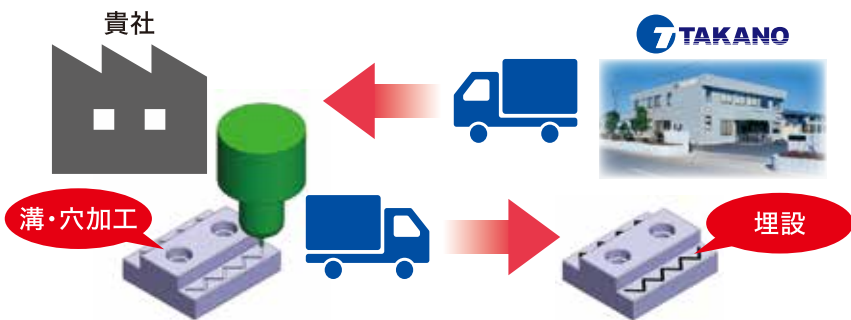


固形潤滑剤【埋設サービス】

固形潤滑剤【埋設サービス】とは



貴社にて設計・加工するスライド部品に、固形潤滑剤を埋設するための溝や穴を加工し、タカノにて固形潤滑剤を埋設してお返す、当社オリジナルの無給油化サービスです。熱処理やコーティングへ出す感覚で手軽に無給油化が可能となり、金型や機械の生産性向上に貢献します。

生産性向上事例

- ◆ 可動速度UP!
- ◆ 潤滑剤の飛散や製品への付着防止!
- ◆ ブッシュ摩耗低減!
- ◆ 給油困難部位の焼付き防止!

埋設サービスの 特徴

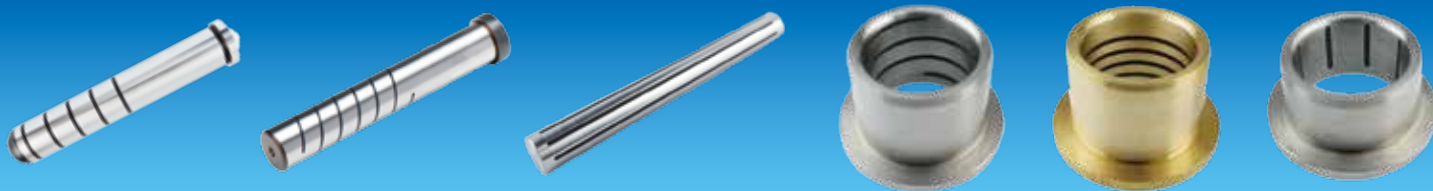
- ◆ 狭小、曲面、どんな部位でも埋設可能
- ◆ 食品機械や高温(180°C)環境にも対応
- ◆ 潤滑油の再充填が可能(洗浄後も機能復活)
- ◆ 短納期で無給油化できる
- ◆ 表面処理された部品にも埋設できる

埋設事例

溝埋設—【平面】



溝埋設—【円筒外周/内面】 スパイラル/リング/ストライプ



穴埋設—【平面/ブッシュ】



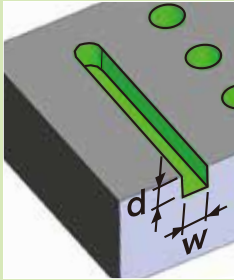
ご不明な点などございましたらお気軽にお問い合わせください

サービスの流れ

溝・穴の設計

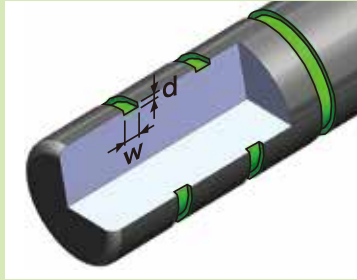
固形潤滑剤を埋設する 溝・穴を設計・加工してください

溝 [平面]



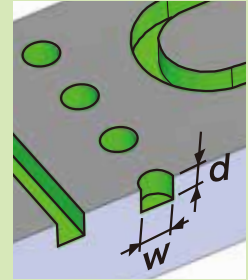
w(mm)	1	2	3
d(mm)	0.5~1	1~2	2~3

溝 [円筒外周・内面]



w(mm)	1~2
d(mm)	0.5~1

穴 [平面]



w(mm)	1~3	4~12
d(mm)	0.5~1	2~3

- ハンドグラインダ等による浅い溝は埋設できない場合があります。事前にご相談ください。
- d(深さ)について、落下が懸念される向きで設置される場合や空気で引っ張られる動きなどがある場合は深めの設定を推奨します。
- スライド面の溝・穴の部分はバリ等がないようにお願いします。

潤滑剤の選択

固形潤滑剤の種類をご指定ください

※発注の際は系統名と潤滑剤タイプをご指定ください 例:RE系スタンダードタイプ

系統名	潤滑剤タイプ	成分	使用可能温度域	色	潤滑油の再充填	食品機器対応
RE系	スタンダードタイプ	炭化水素油	-25~120℃	黒	○	×
	EPタイプ	炭化水素油 黒鉛・二硫化モリブデン 極圧剤	-25~120℃	黒	○	×
	耐熱180タイプ	炭化水素油 黒鉛・二硫化モリブデン 耐熱材	-25~180℃	黒	○	×
	ホワイトタイプ	炭化水素油	-25~120℃	白	○	○※1
F系	ホワイトタイプ	フッ素油	-25~120℃	白	○	○※1

- 使用成分や温度環境などに特別制限のない場合はRE系スタンダードタイプを選択ください
- ※1…使用成分は全てFDAやNSF-H1規格に適合した素材や潤滑剤を採用しています

お見積り→発注→製品をタカノ本社へ送付

納期目安: 3~5実働日

- ※手のひらサイズの部品(1面)の埋設処理を1~3個程度として
- ※数量や受注状況により変動します

本内容の範囲外でも対応できる場合があります。
不明な点や設計の相談などありましたらお気軽にご連絡ください。