

## 埋込式固形潤滑剤 Oil-stick シリーズ

誰でも簡単に無給油摺動部品を製作できます。

OIL-STICK とは、スティック形状やタブレット形状に成形したスポンジ状の樹脂に潤滑油や添加剤を含浸させた固形潤滑剤です。含有させる潤滑油や添加剤を変えることで目的に応じたバリエーションを実現しました。

埋め込んでならすだけの作業なので誰でも簡単に自社製作品を無給油化できます。

### S系

一般産業用途にて耐熱 120℃までの環境で使用できる固形潤滑剤で当社の標準的な固形潤滑剤です。スタンダードタイプを基準に配合を変えることで、多種多様な潤滑課題に対応します。

#### ◆S系 スタンダードタイプ

オイルスティックシリーズのスタンダードタイプ。

カタログNo.	S-OIL / T-OIL
色	黒
使用可能温度域	-25 ~ 120℃
成分	黒鉛・二硫化モリブデン・炭化水素油・他
潤滑油の再充填	不可

### F系フッ素(潤滑油再充填可能フッ素油タイプ)

潤滑油の再充填が可能な RE 系ホワイトタイプの強化版としてフッ素油を採用したタイプです。FDA 認証素材 NSF H1 認証潤滑油を採用しており医療・食品関連機器への採用も可能です。耐熱 180℃対応バージョンもラインナップしました。

#### ◆F系ホワイトタイプ

潤滑油の再充填が可能な Re 系にフッ素油を採用しました。医療・食品関連機器にも対応します。

カタログNo.	FW-OIL / FWT-OIL
色	白
使用可能温度域	-25 ~ 120℃
成分	フッ素油
潤滑油の再充填	可

#### ◆F系耐熱 180 ホワイトタイプ

F系ホワイトタイプの耐熱 180℃タイプです。

カタログNo.	FHW-OIL / FHW-T-OIL
色	白
使用可能温度域	-25 ~ 180℃
成分	フッ素油・耐熱材
潤滑油の再充填	可

### H系(耐熱 200℃)

耐熱 200℃までのオイルスティックです。耐熱 280℃のシリコーン油を採用しています。高温成形下での潤滑トラブル対策が可能です。再充填には非対応です。

#### ◆H系 耐熱 200 タイプ

カタログNo.	— / HT-OIL
色	黒
使用可能温度域	100 ~ 200℃
成分	黒鉛・二硫化モリブデン・シリコーン油
潤滑油の再充填	不可

### Re系(潤滑油再充填可能タイプ)

使用中に潤滑油を充填することができる仕様の固形潤滑剤です。弾性を持つスポンジ構造になっているため摺動面の余分な潤滑剤を吸収し、摺動面の潤滑油量をある程度一定に保ちます。

また、Re系スタンダードタイプをベースに配合を可変することで食品関連機器対応の仕様や 180℃までの耐熱性を保有する仕様に可変し標準規格化しました。

#### ◆Re系 スタンダードタイプ

潤滑油の再充填が可能です。

カタログNo.	R-OIL / RT-OIL
色	黒
使用可能温度域	-25 ~ 120℃
成分	黒鉛・二硫化モリブデン・炭化水素油・他
潤滑油の再充填	可

#### ◆Re系 EPタイプ

極圧剤を配合。表面に被膜を形成する事で凝着を防止します。

カタログNo.	RP-OIL / RPT-OIL
色	黒
使用可能温度域	-25 ~ 120℃
成分	黒鉛・二硫化モリブデン・炭化水素油・極圧剤
潤滑油の再充填	可

#### ◆Re系 ホワイトタイプ(食品関連機器対応タイプ)

食品関連機器に使用でき、潤滑油の再充填が可能です。使用成分は全て FDA や NSF H1 規格に適合した素材や潤滑油を採用しています。

カタログNo.	RW-OIL / RWT-OIL
色	白
使用可能温度域	-25 ~ 120℃
成分	炭化水素油
潤滑油の再充填	可

#### ◆Re系 耐熱 180タイプ

180℃までの耐熱性を保有。潤滑油の再充填も可能です。

カタログNo.	RH-OIL / RHT-OIL
色	黒
使用可能温度域	-25 ~ 180℃
成分	黒鉛・二硫化モリブデン・炭化水素油・耐熱材
潤滑油の再充填	可

#### ◆Re系 耐熱 180 ホワイトタイプ

180℃までの耐熱性を保有。潤滑油の再充填も可能です。

カタログNo.	RHW-OIL / RHW-T-OIL
色	白
使用可能温度域	-25 ~ 180℃
成分	炭化水素油・耐熱材
潤滑油の再充填	可

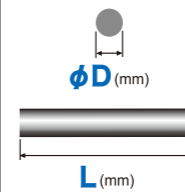
## 規格・サイズ

### ◆スティックタイプ



《標準タイプ》

カタログNO.	L	
タイプ	寸法	
□- OIL ※下記タイプ表参照	φD 2	60
	φD 3	60
	φD 4	100
	φD 6	200
	φD 8	200
	φD 10	200
	φD 12	200



※φD=2・3は細いため、挿入作業に多少慣れが必要です。埋設サービスも合わせてご検討ください。

※青字部分が発注時の記載項目となっています。

例… S-OIL8-200

※H系はスティックタイプの対応はありません

※F系はφD=2の対応はありません

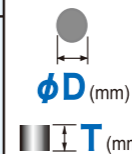
### ◆タブレットタイプ

(スティックタイプを定寸でカットしたものです)



《タブレットタイプ》

カタログNO.	T	入り数
タイプ	寸法	
□T-OIL ※下記タイプ表参照	φD 2	S (25個入り) M (50個入り) L (100個入り)
	φD 3	
	φD 4	
	φD 6	
	φD 8	
	φD 10	
	φD 12	



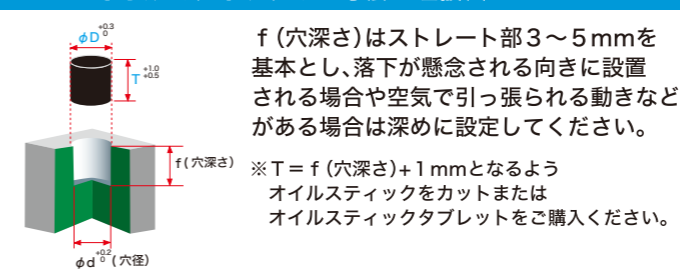
※φD=2・3は細いため、挿入作業に多少慣れが必要です。埋設サービスも合わせてご検討ください。

※青字部分が発注時の記載項目となっています。

例… T-OIL8-T5-S・RHT-OIL4-T4-L

※F系・H系はφD=2の対応はありません。

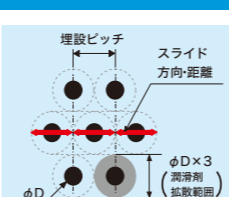
### オイルスティックのT寸法と埋設穴について



f (穴深さ)はストレート部3~5mmを基本とし、落下が懸念される向きに設置される場合や空気で引っ張られる動きなどがある場合は深めに設定してください。

※T = f (穴深さ) + 1mmとなるようオイルスティックをカットまたはオイルスティックタブレットをご購入ください。

### 埋設設計について



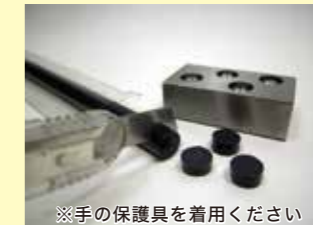
・潤滑剤拡散範囲(φD×3)が隣接するような配置を基本としてください。

・スライドする方向や距離に応じて埋設ピッチを可変し潤滑となる領域がないように配置ください。

## 使用方法



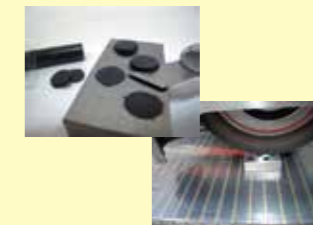
① 無給油化したい面に穴を開けます。



② オイルスティックを穴深さよりも少し長めにカットします。



③ 埋込みます。(瞬間接着剤を使用すると保持力を強化可能です。)浮上る場合は横から細ピンを指してエアを抜きます。硬い時はソフトハンマー等で叩き入れてください。



④ 余分な部分をカット。(スクレーパー・カッター等で面を揃える)研削も可能です。研磨代を考慮して製作願います。



⑤ 無給油化完了です。

## 再充填用タッチアップオイル

系統	オイルスティックタイプ	食品機械対応 (NSF H1 認証)	成分	内容量	カタログNo.
RE系	スタンダードタイプ 耐熱180タイプ	×	炭化水素油	150ml	R-TU150
	ホワイトタイプ 耐熱180ホワイトタイプ	○	炭化水素油	150ml	R-TU150-H1
	EPタイプ	×	炭化水素油・添加剤	150ml	R-TU150-EP
F系	ホワイトタイプ 耐熱180ホワイトタイプ	○	フッ素油	150ml	F-TU150-H1
	耐熱180ホワイトタイプ	×	フッ素油 (高粘度)	150ml	F-TU150-V ※1
H系 ※2	耐熱200タイプ	×	シリコーン油	150ml	H-TU150

※1) オイルスティックへの採用はされていない潤滑油ですが、高粘度のフッ素油を再充填することで(浸みだし・たれ)などの対策に有効となる場合があるため合わせて掲載しています。

※2) H系オイルスティックは再充填ができないタイプとなっておりますが、オイルスティック埋設面に複合的に塗布することにより潤滑効果や寿命向上が期待できる場合があるため合わせて掲載しております。

## 規格表

系統	潤滑剤タイプ	潤滑油の再充填	食品機器対応	カタログNo.		納期
				スティック形状	タブレット形状	
S系	スタンダードタイプ	×	×	S-OIL	T-OIL	3日目発送
	スタンダードタイプ	○	×	R-OIL	RT-OIL	3日目発送
	EPタイプ	○	×	RP-OIL	RPT-OIL	3日目発送
RE系	耐熱180タイプ	○	×	RH-OIL	RHT-OIL	3日目発送
	ホワイトタイプ	○	○	RW-OIL	RWT-OIL	3日目発送
	耐熱180ホワイトタイプ	○	×	RHW-OIL	RHW-T-OIL	受注生産
F系	ホワイトタイプ	○	○	FW-OIL	FWT-OIL	受注生産
	耐熱180ホワイトタイプ	○	×	FHW-OIL	FHW-T-OIL	受注生産
H系	耐熱200タイプ	×	×	—	HT-OIL	受注生産

※受注生産品は概ね3~5日目出荷程度にて発送しておりますが、受注状況や発注数などにより変動します。