

オイルレスストリッパガイドピン ツバ付タイプ

OILLESS STRIPPER GUIDE PINS -HEAD TYPE-

カタログNo.	材質 硬度	固形潤滑剤成分
O-SGGH	SUJ2 58HRC~	黒鉛 二硫化モリブデン ベースオイル
W-SGGH		炭化水素油



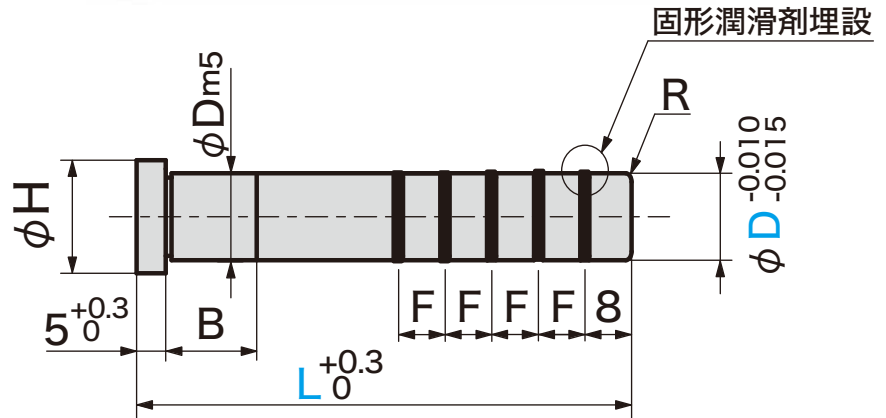
溝数(本)					
D	40~	50~	70~	80~	90~
8	2	3	4	5	6
10	2	3	4	5	6
13	2	3	4	5	6
16	2	3	4	5	6
20	2	3	4	5	6
25	2	3	4	5	6

※ L40 ~ 119.5 → F= 8
L120 ~ 140 → F=10

※固形潤滑剤が若干、外径表面より出ている場合がありますが、ご使用になっていくうちに潤滑剤として馴染んでいきます。

※洗浄後に使用する場合はグリースや潤滑油を必ず補充してください。洗浄により油分が少ない状態になると潤滑機能が低下する可能性があります。

※初期の稼働油またはグリス塗布と馴染み取りを行ってください。スタート時は摺動面に潤滑油がないドライエリアがあるため、馴染み作業を実施してください。



Dm5	R	B	H	カタログNo.		L
				タイプ	D	
8	+0.012	1.0	10	11	O-SGGH	8 40 50 60
						70 80
10	+0.006	1.5	13	13	W-SGGH	10 40 50 60 70 80
						90 100
13	+0.015	1.5	16	16	O-SGGH	13 40 50 60 70
						80 90 100
16	+0.007	2.0	20	19	W-SGGH	16 ※50 60 70 80
						90 100 110 120
20	+0.017	2.0	25	23	O-SGGH	20 60 70 80 90 100
						110 120
25	+0.008	2.0	28	28	W-SGGH	25 70 80 90 100
						110 120
						130 140



お問合せください。

※D16-L50のB寸法は15mmになります



変更項目	コード	変更内容
全長	LF	40 ≤ LF < L B寸は規格通りです。 ●指定 0.5mm 単位 ●LF ≥ L-5の場合、R=0.5~1程度とすることがあります ●LF < L-5の場合、全長・B寸指定オイルレスガイドピンを参照ください
ツバ厚	TC	2 ≤ TC < 5 ●指定 0.1mm 単位 ●全長は5-TC分短くなります。全長を変えない場合は全長・B寸指定オイルレスガイドピンを参照ください

変更項目	コード	変更内容
先端テーパ	GC	●ガイドピン先端にテーパ加工します。 15° ※全長変更LFとのφD併用はできません
ツバ厚公差	TKC	T ^{+0.3} ₀ → T ^{+0.02} ₀
先端R	RC	●先端Rサイズを変更します D 8・10 13・16 20・25 RC(選択) 1.5・2.0 2.0・2.5 2.5・3.0 ※全長変更LFとの併用はできません

※TC・RC・GCとLFを併用する場合、B寸法を変更する場合は、全長・B寸指定オイルレスガイドピンを参照ください



カタログNo. - [L(LF)] - (追加工コード)

O-SGGH 16 - 90
W-SGGH 20 - LF95 - TKC



納期



発送

全長・B寸指定 オイルレスストリッパガイドピン ツバ付タイプ

カタログNo.	材質 硬度	固形潤滑剤成分
O-FSGGH	SUJ2 58HRC～	黒鉛 二硫化モリブデン ベースオイル
W-FSGGH		ミネラルオイル 炭化水素油 リン酸エステル

適応ケース

- B寸法を指定する場合
- 全長寸法変更時に端面から固形潤滑剤埋設溝までの距離8mmを維持したい場合
- 全長寸法指定時に端面から固形潤滑剤埋設溝までの距離8mmを維持しつつ先端R寸法を維持もしくは大きくしたい場合
- TC加工適用時に全長寸法を指定したい場合



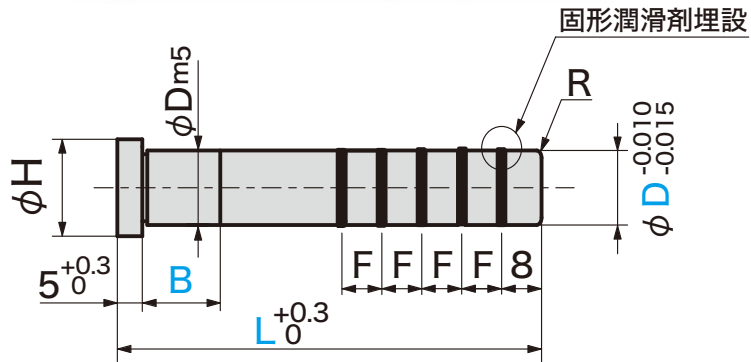
		溝数(本)				
D	L	40～	50～	70～	80～	90～
8		2	3	4	5	6
10		2	3	4	5	6
13		2	3	4	5	6
16		2	3	4	5	6
20		2	3	4	5	6
25		2	3	4	5	6

※ L40 ～ 119.5 → F= 8
L120 ～ 140 → F=10

※固形潤滑剤が若干、外径表面より出ている場合がありますが、ご使用になっていくうちに潤滑剤として馴染んでいきます。

※洗浄後に使用する場合はグリスや潤滑油を必ず補充してください。洗浄により油分が少ない状態になると潤滑機能が低下する可能性があります。

※初期の稼働油またはグリス塗布と馴染み取りを行ってください。スタート時は摺動面に潤滑油がないドライエリアがあるため、馴染み作業を実施してください。



φD (m5)	R	H	カタログNo.		L		B	
			タイプ	D	指定0.5mm単位	指定1mm単位		
8	1.0	11	O-FSGGH W-FSGGH	8	40.0 ～ 60.0	0 ≤ B ≤ D × 2		
					60.5 ～ 80.0			
10	13	10		40.0 ～ 80.0				
				80.5 ～ 100.0				
13	1.5	16		13	40.0 ～ 70.0			
					70.5 ～ 100.0			
					100.5 ～ 120.0			
16	2.0	19		16	50.0 ～ 80.0			
					80.5 ～ 120.0			
					120.5 ～ 140.0			
20	2.0	23	20	60.0 ～ 100.0				
				100.5 ～ 120.0				
				120.5 ～ 140.0				
25	2.0	28	25	70.0 ～ 100.0				
				100.5 ～ 120.0				
				120.5 ～ 140.0				



お問合せください。



変更項目	コード	変更内容
ツバ厚	TC	2 ≤ TC < 5 ●指定0.1mm単位 ●全長は指定寸法を保持します

変更項目	コード	変更内容
先端 テーパ	GC	●ガイドピン先端にテーパ加工します。 φD 15° Y D Y 8・10 3 13・16 5 20・25
ツバ厚 公差	TKC	T ^{+0.3} ₀ → T ^{+0.02} ₀
先端 R	RC	●先端 R サイズを変更します D 8・10 13・16 20・25 RC(選択) 1.5・2.0 2.0・2.5 2.5・3.0



カタログNo. - L - B - (追加エコード)

O-FSGGH 16 - L90 - B25
O-FSGGH 20 - L125.0 - B25 - TC3 - RC2.5



納期

