

ワイヤー放電加工機用 防錆システム

Rustech

Sunrox Anti Rust Technology



水槽内の水を改質し、
錆の発生を抑制します。



型式	仕様
RUS-10	10ℓ入り
RUS-20	20ℓ入り

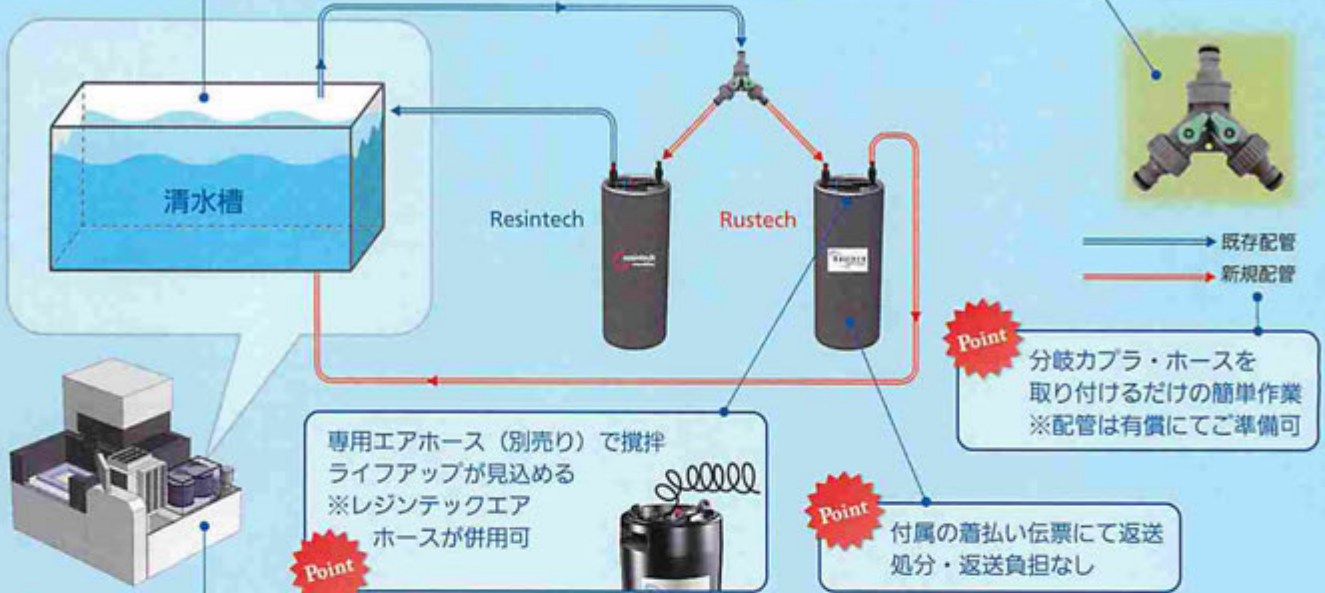
Rustech の特徴・配管

Point

既存配管を分岐 / 流用しポンプ等の機器は新設無し

Point

ON/OFF / バルブで防錆したいワークのみに切替が可能



Point

水槽・ワークへのベタつき無し
加工条件への影響無し

Point

専用エアホース（別売り）で攪拌
ライフアップが見込める
※レジソテックエア
ホースが併用可

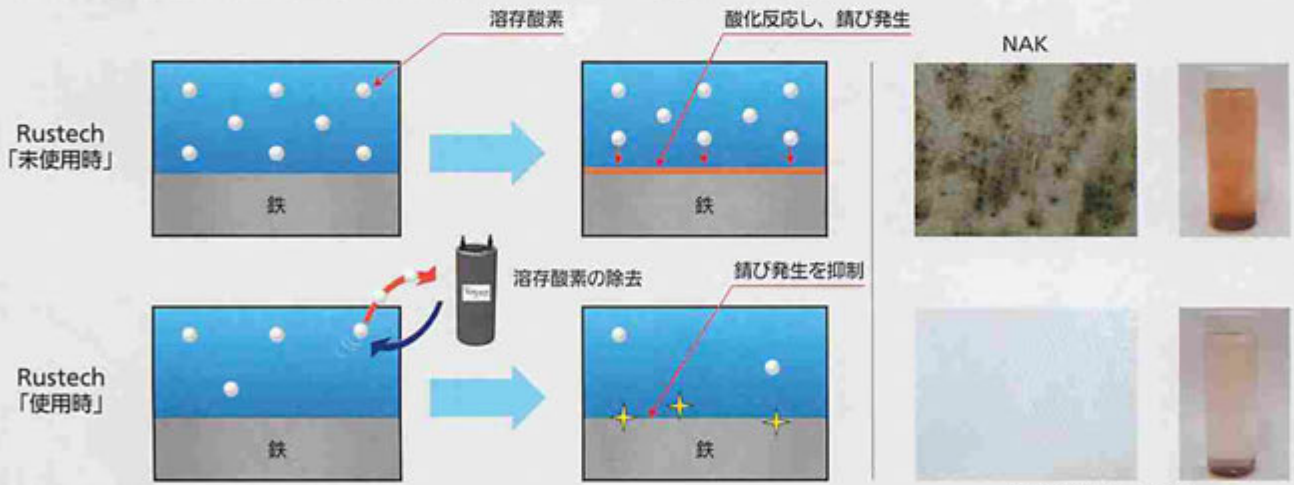
Point

付属の着払い伝票にて返送
処分・返送負担なし

環境負荷	防錆剤を使用しない為、排水が環境へ負荷を与えません。
コスト	消耗品への負担が無く、トータルコストに貢献します。
管理	希釈の手間 / 濃度管理が不要です。
交換	カプラ脱着式により、交換が簡単です。

防錆原理・効果検証

水に溶け込んだ「溶存酸素」を取り除き、酸化反応（錆び）を抑制。



浸漬時間=約 150h
(上記写真は社内試験結果)

注記

- ①防錆添加剤との併用は、自己責任にてお願いします。
- ②使用環境により、ライフにバラつきが生じます。
- ③ライフ判断はワークへの錆び発生状況によりご判断ください。
- ④水槽からワークを取り出すと、防錆効果は失われます。
- ⑤ポンプに負荷を与える可能性がありますが、修理等の補償は対応致しません。
- ⑥鉄系材料でも物性により、防錆効果が薄い場合があります。
(非鉄金属へは効果がありません)